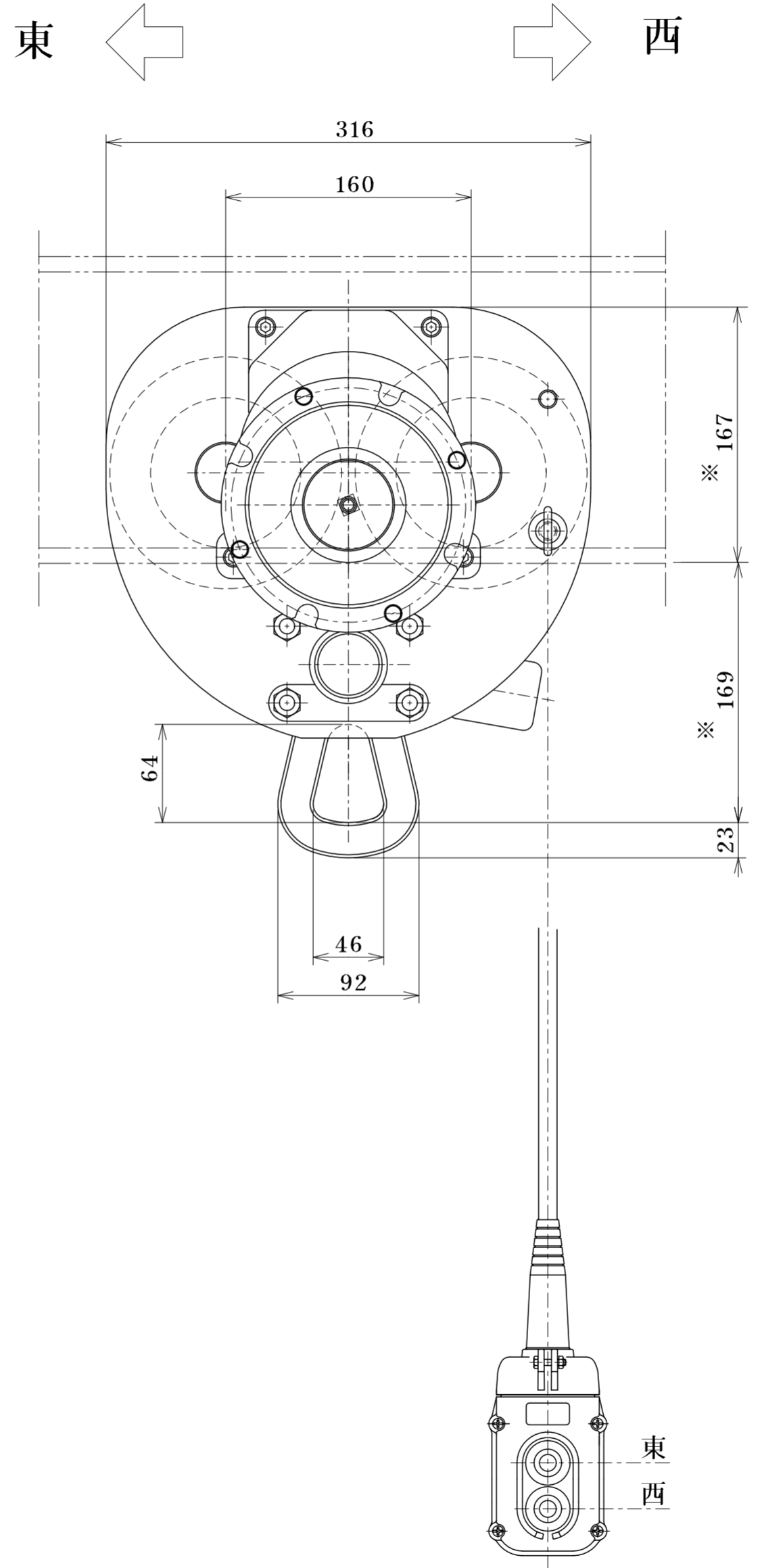
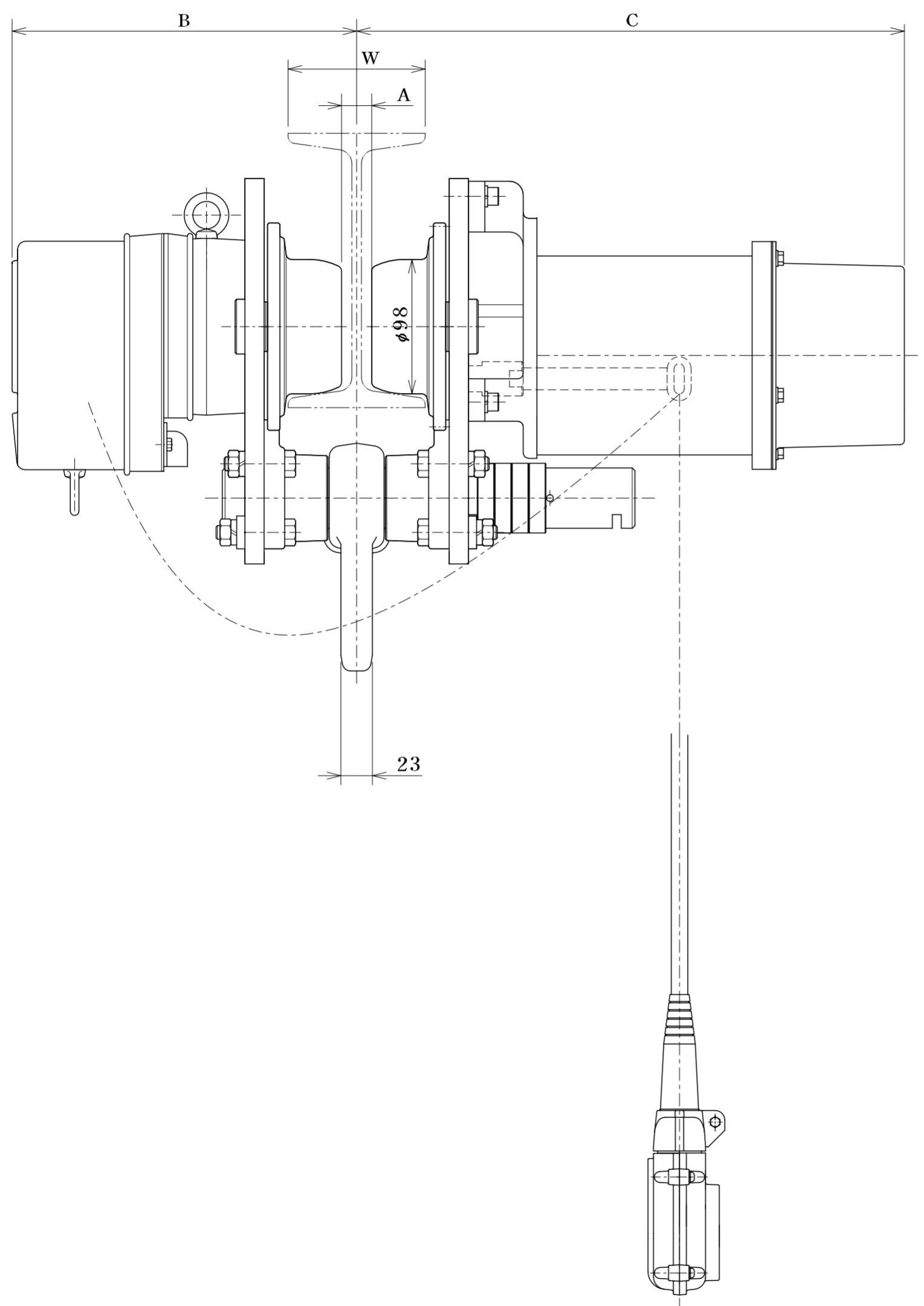


A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H



定格荷重 RATED LOAD	2.5 t
揚程 LIFT	---
自重 NET WEIGHT	65 kg
塗装色 PAINT COLOR	マンセル MUNSELL 10R5.5/14.5
周波数 FREQUENCY	50/60 Hz
電圧 VOLTAGE	三相 200/200,220 v
巻上電動機 LIFTING MOTOR OUTPUT	---
巻上速度 LIFTING SPEED	---
横行電動機 TRAVERSING MOTOR OUTPUT	0.75 : 0.19 kW
横行速度 TRAVERSING SPEED	0.333 : 0.083 /0.400 : 0.100 m/s (20 : 5 / 24 : 6 m/min)
操作電圧 VOLTAGE OF HAND PUSH BUTTON	24 v
定格(巻上機) RATED DUTY CYCLE	30 : 15 min
絶縁 CLASS OF INSULATION	E 種
電源キャブタイヤケーブル CABTYRE CORD	4 C 2.0 mm <sup>2</sup> 0.5 m
操作用押ボタンケーブル PUSH BUTTON CORD	5 C 0.75 mm <sup>2</sup> 4 m
使用形鋼 RAIL	---
備考 REMARK	ブレーキ：電磁ブレーキ式

W	A	B	C
100	22.0	252.0	400.0
125	47.0	264.5	412.5
150	72.0	277.0	425.0

名称 TITLE	MB型(2速型) 電気トロリ		
象印チェンブロック 株式会社 ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.			
承認 APPROVED BY	検閲 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY
玉井	玉井	橋本	橋本
製図 SCALE	製図 DRAWING DATE		
	2025 . 3 . 3		
類別 CODE NO.	MTⅡ-3	図番 DRAWING NO.	MB-02500

※適応横行レールが最小の場合

参考図

A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H  
企  
部  
設  
資  
出  
検  
倉  
管  
1  
2  
3  
4  
長  
特  
質  
營  
計