



定格荷重 RATED LOAD	1 t
揚程 LIFT	---
自重 NET WEIGHT	34 kg
塗装色 PAINT COLOR	マンセル MUNSELL 10R5.5/14.5
周波数 FREQUENCY	50/60 Hz
電圧 VOLTAGE	三相 200/200,220 v
巻上電動機 LIFTING MOTOR OUTPUT	---
巻上速度 LIFTING SPEED	---
横行電動機 TRAVERSING MOTOR OUTPUT	0.4 : 0.1 kW
横行速度 TRAVERSING SPEED	0.333 : 0.083 / 0.400 : 0.100 m/s (20 : 5 / 24 : 6 m/min)
操作電圧 VOLTAGE OF HAND PUSH BUTTON	24 v
定格(巻上機) RATED DUTY CYCLE	30 : 15 min
絶縁 CLASS OF INSULATION	E 種
電源キャブタイヤケーブル CABTYRE CORD	4 C 2.0 mm ² 0.5 m
操作用押ボタンケーブル PUSH BUTTON CORD	5 C 0.75 mm ² 4 m
使用形鋼 RAIL	---
備考 REMARK	

W	A	B	C
75	17.0	231.0	278.0
100	42.0	243.5	290.5
125	67.0	256.0	303.0
150	92.0	268.5	315.5

名称 **MB型(2速型)**
 TITLE **電気トロリ**

象印チェンブロック 株式会社
ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.

承認 APPROVED BY	検閲 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY	尺 SCALE	
玉井	玉井	橋本	橋本	製図 DRAWING DATE	

製図年月日 2025 . 3 . 3

類別 **MTⅡ-1** 図番 **MB-01000**
 CODE NO. DRAWING NO.

※適応横行レールが最小の場合

参考図

企
部
設
資
出
検
倉
管
1
2
3
4
長
特
質
營
計