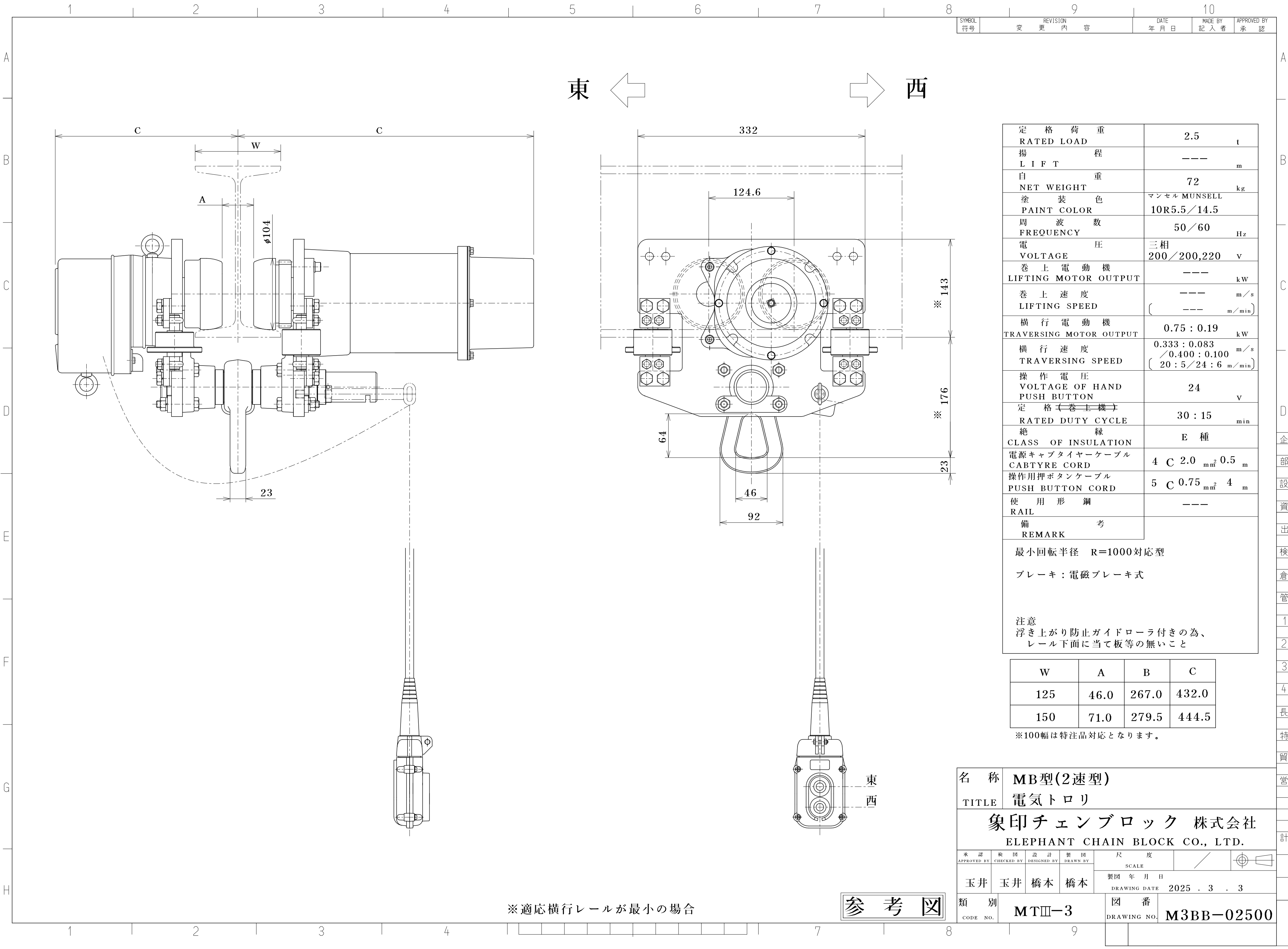




東 ← → 西

定 格 荷 重 RATED LOAD	2.5 t
揚 程 L I F T	--- m
自 重 NET WEIGHT	72 kg
塗 装 色 PAINT COLOR	マンセル MUNSELL 10R5.5／14.5
周 波 数 FREQUENCY	50／60 Hz
電 圧 VOLTAGE	三相 200／200,220 v
巻 上 電 動 機 LIFTING MOTOR OUTPUT	--- kW
巻 上 速 度 LIFTING SPEED	--- m／s (--- m／min)
横 行 電 動 機 TRAVERSING MOTOR OUTPUT	0.75：0.19 kW
横 行 速 度 TRAVERSING SPEED	0.333：0.083 ／0.400：0.100 m／s (20：5／24：6 m／min)
操 作 電 圧 VOLTAGE OF HAND PUSH BUTTON	24 v
定 格 (巻上機) RATED DUTY CYCLE	30：15 min
絶 縁 CLASS OF INSULATION	E 種
電源キャブタイヤーケーブル CABTYRE CORD	4 C 2.0 mm ² 0.5 m
操作用押ボタンケーブル PUSH BUTTON CORD	5 C 0.75 mm ² 4 m
使 用 形 鋼 RAIL	---
備 考 REMARK	
最小回転半径 R=1000対応型	
ブレーキ：電磁ブレーキ式	
注意 浮き上がり防止ガイドローラ付きの為、 レール下面に当て板等の無いこと	

W	A	B	C
125	46.0	267.0	432.0
150	71.0	279.5	444.5

※100幅は特注品対応となります。

名 称		MB型(2速型)	
TITLE		電気トリリ	
象印チェーンブロック 株式会社 ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.			
承認 APPROVED BY	検 図 CHECKED BY	設 計 DESIGNED BY	製 図 DRAWN BY
玉 井	玉 井	橋 本	橋 本
尺 度 SCALE		製 図 年 月 日 DRAWING DATE	
2025 . 3 . 3		図 番 DRAWING NO.	
類 別 CODE NO.		M3BB-02500	
MTⅢ-3		9	

※適応横行レールが最小の場合

参 考 図