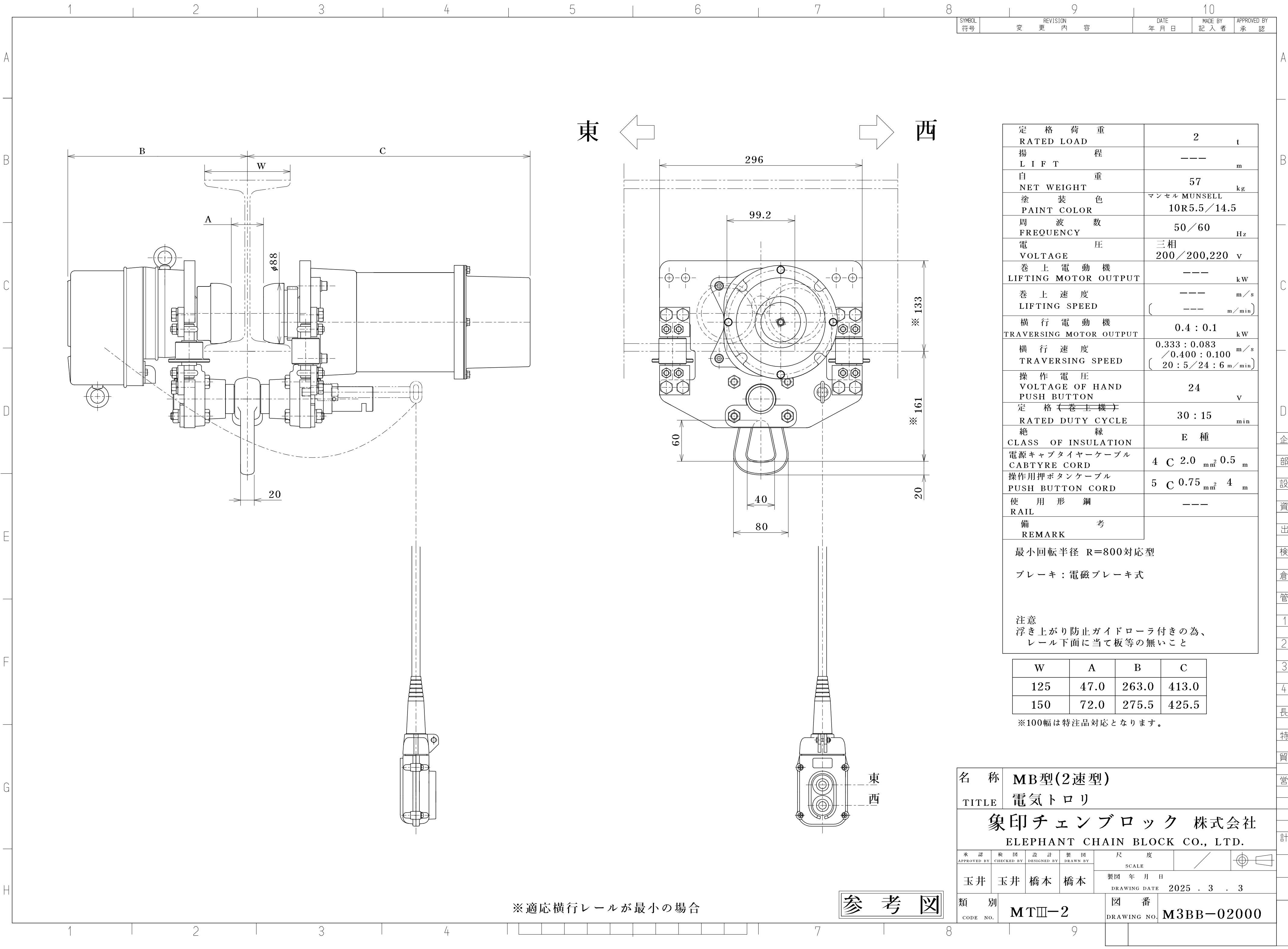




※適応横行レールが最小の場合

参考図

定 格 荷 重 RATED LOAD	2 t
揚 程 L I F T	---
自 重 NET WEIGHT	57 kg
塗 装 色 PAINT COLOR	マンセル MUNSELL 10R5.5/14.5
周 波 数 FREQUENCY	50/60 Hz
電 圧 VOLTAGE	三相 200/200,220 v
巻 上 電 動 機 LIFTING MOTOR OUTPUT	---
巻 上 速 度 LIFTING SPEED	---
横 行 電 動 機 TRAVERSING MOTOR OUTPUT	0.4 : 0.1 kW
横 行 速 度 TRAVERSING SPEED	0.333 : 0.083 /0.400 : 0.100 m/s (20 : 5/24 : 6 m/min)
操 作 電 圧 VOLTAGE OF HAND PUSH BUTTON	24 v
定 格 (巻上機) RATED DUTY CYCLE	30 : 15 min
絶 縁 CLASS OF INSULATION	E 種
電源キャブタイヤーケーブル CABTYRE CORD	4 C 2.0 mm ² 0.5 m
操作用押ボタンケーブル PUSH BUTTON CORD	5 C 0.75 mm ² 4 m
使 用 形 鋼 RAIL	---
備 考 REMARK	最小回転半径 R=800対応型 ブレーキ：電磁ブレーキ式 注意 浮き上がり防止ガイドローラ付きの為、 レール下面に当て板等の無いこと

W	A	B	C
125	47.0	263.0	413.0
150	72.0	275.5	425.5

※100幅は特注品対応となります。

名 称		MB型(2速型)			
TITLE		電気トロリ			
象印チェンブロック 株式会社 ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.					
承認 APPROVED BY	検 図 CHECKED BY	設 計 DESIGNED BY	製 図 DRAWN BY	尺 度 SCALE	