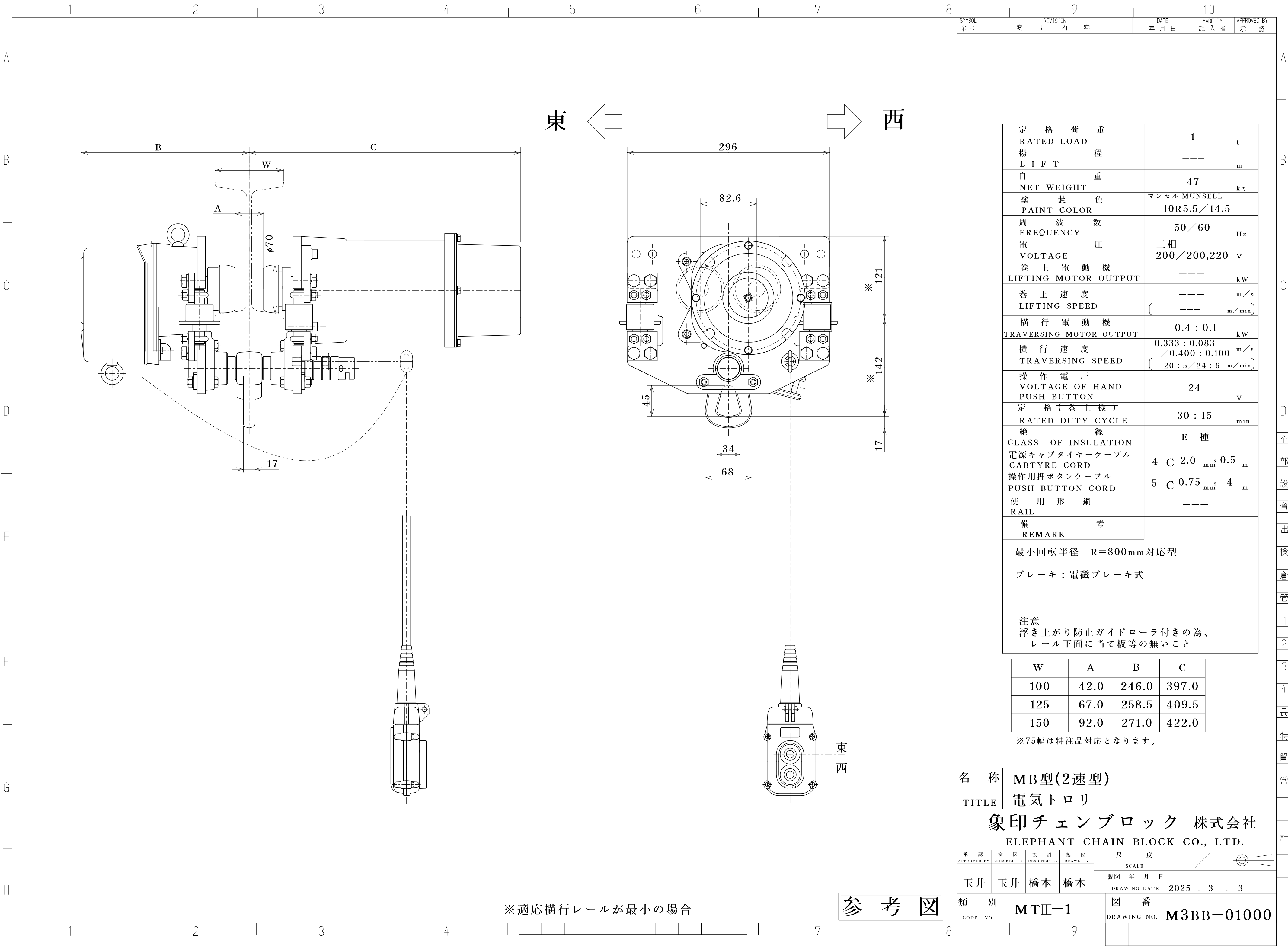




定 格 荷 重 RATED LOAD	1 t
揚 程 L I F T	---
自 重 NET WEIGHT	47 kg
塗 装 色 PAINT COLOR	マンセル MUNSELL 10R5.5/14.5
周 波 数 FREQUENCY	50/60 Hz
電 圧 VOLTAGE	三相 200/200,220 v
巻 上 電 動 機 LIFTING MOTOR OUTPUT	---
巻 上 速 度 LIFTING SPEED	---
横 行 電 動 機 TRAVERSING MOTOR OUTPUT	0.4 : 0.1 kW
横 行 速 度 TRAVERSING SPEED	0.333 : 0.083 /0.400 : 0.100 m/s (20 : 5 / 24 : 6 m/min)
操 作 電 圧 VOLTAGE OF HAND PUSH BUTTON	24 v
定 格 (巻上機) 絶 縁 RATED DUTY CYCLE CLASS OF INSULATION	30 : 15 min E 種
電源キャブタイヤーケーブル CABTYRE CORD	4 C 2.0 mm ² 0.5 m
操作用押ボタンケーブル PUSH BUTTON CORD	5 C 0.75 mm ² 4 m
使 用 形 鋼 RAIL	---
備 考 REMARK	最小回転半径 R=800mm対応型 ブレーキ：電磁ブレーキ式 注意 浮き上がり防止ガイドローラ付きの為、 レール下面に当て板等の無いこと

W	A	B	C
100	42.0	246.0	397.0
125	67.0	258.5	409.5
150	92.0	271.0	422.0

※75幅は特注品対応となります。

名 称		MB型(2速型)			
TITLE		電気トリリ			
象印チェーンブロック 株式会社					
ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.					
承認 APPROVED BY	検 図 CHECKED BY	設 計 DESIGNED BY	製 図 DRAWN BY	尺 度 SCALE	
玉井	玉井	橋本	橋本	製図 年 月 日 DRAWING DATE 2025 . 3 . 3	
類 別 CODE NO.	MTⅢ-1			図 番 DRAWING NO.	M3BB-01000
		9			

参 考 図

※適応横行レールが最小の場合