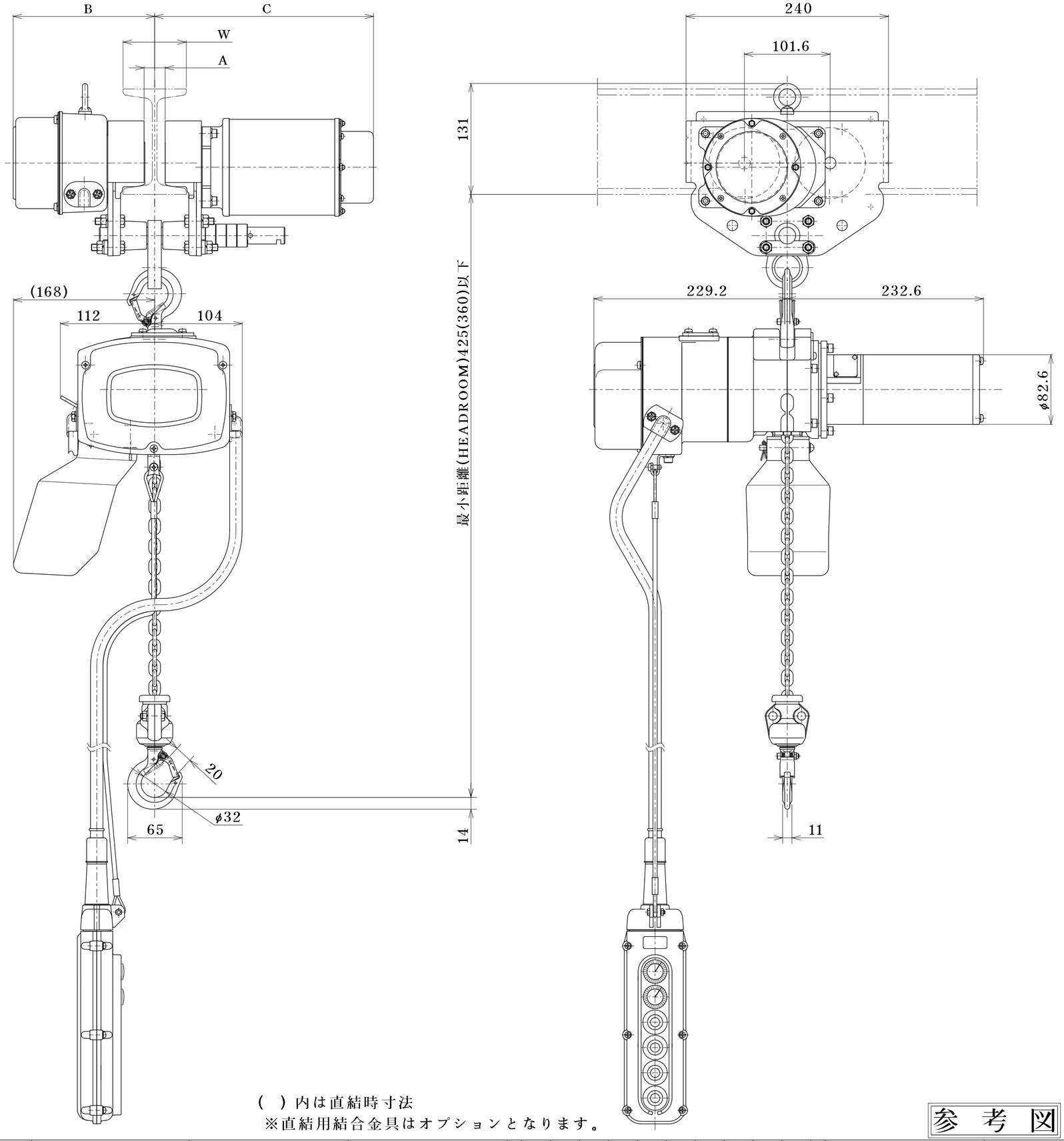
SYMBOL 符号	REVISION 変更内容	DATE 年月日	MADE BY 記入者	APPROVED BY 承認



定格荷重 RATED LOAD	160 kg
揚程 LIFT	3.0 m
自重 NET WEIGHT	37.0 kg
塗装色 PAINT COLOR	マンセル MUNSELL 10R5.5／14.5
周波数 FREQUENCY	50／60 Hz
電圧 VOLTAGE	単相 100 V
巻上電動機 LIFTING MOTOR OUTPUT	0.6 kW
巻上速度 LIFTING SPEED	0.250～0.183 m／s : 0.083～0.017 (15～11 : 5～1 m／min)
横行電動機 TRAVERSING MOTOR OUTPUT	0.15 kW
横行速度 TRAVERSING SPEED	0.167／0.200 m／s (10／12 m／min)
操作電圧 VOLTAGE OF HAND PUSH BUTTON	100 V
定格(巻上機) RATED DUTY CYCLE	25 min
絶縁 CLASS OF INSULATION	チェーンブロック：F 種 トロリ：E 種
電源キャブタイヤーケーブル CABTYRE CORD	3 C 2.0 mm² 0.5 m
操作用押ボタンケーブル PUSH BUTTON CORD	9 C 0.75 mm² 3.0 m
使用形鋼 RAIL	―――――――
備考 REMARK	

ロードチェーン種類：標準

横行ブレーキ：電磁ブレーキ式

W	A	B	C
75	25	167.7	260.0
100	50	180.2	272.5
125	75	192.7	285.0

( ) 内は直結時寸法
※直結用結合金具はオプションとなります。

参考図

名称 TITLE	160 kg 電気トロリ式電気チェーンブロック

象印チェンブロック 株式会社
ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.

承認 APPROVED BY	検図 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY	尺度 SCALE	— / —
玉井	玉井	橋本	橋本	製図年月日 DRAWING DATE	2025 . 1 . 14

類別 CODE NO.	α SW−016 α SWMTSB−016	図番 DRAWING NO.	ASWMTSB−K1630

ASWMTSB−K1630

企 部 設 資 出 検 倉 管 1 2 3 4 長 特 質 営 計