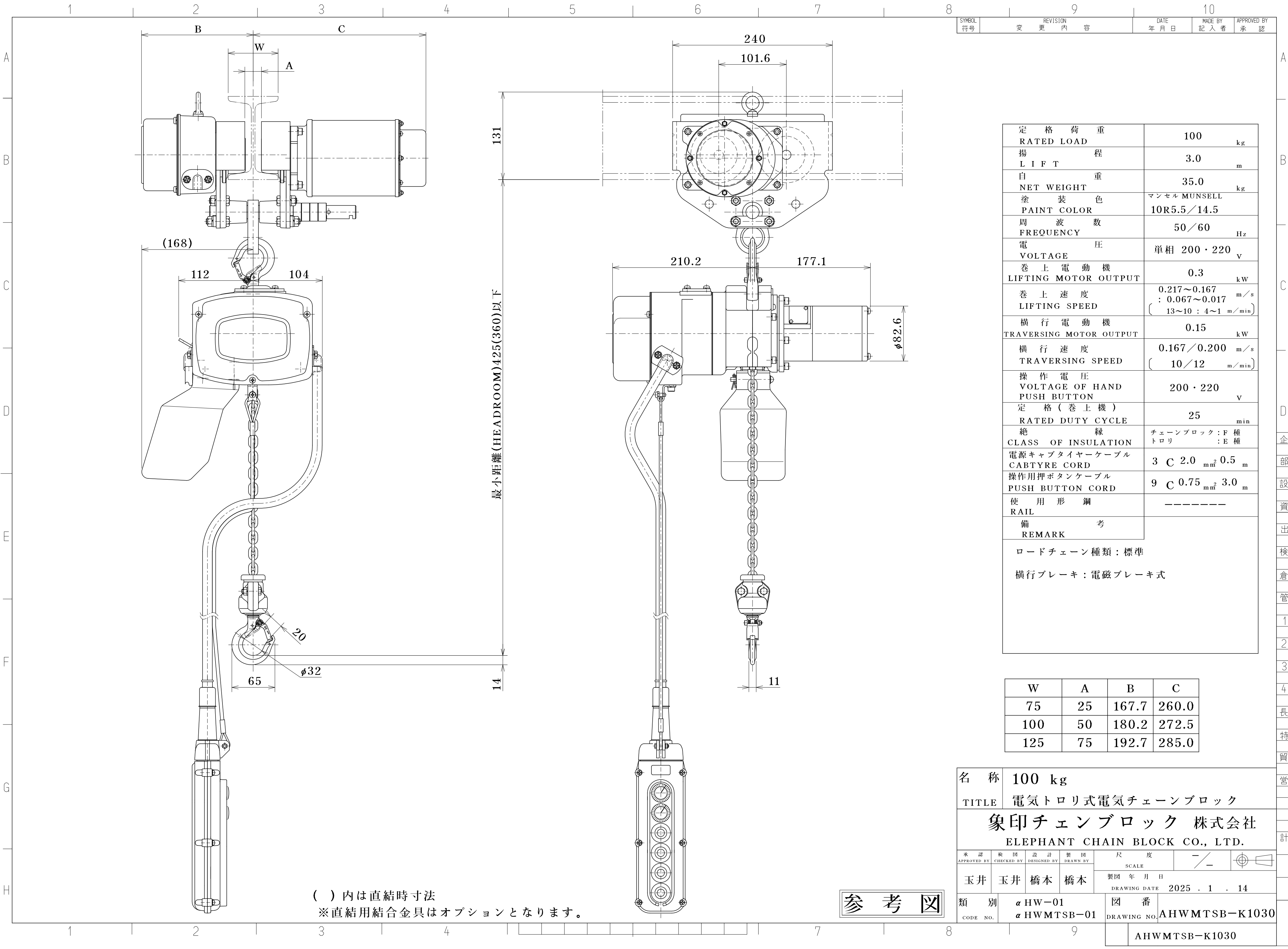




定 格 荷 重 RATED LOAD	100 kg
揚 程 L I F T	3.0 m
自 重 NET WEIGHT	35.0 kg
塗 装 色 PAINT COLOR	マンセル MUNSELL 10R5.5/14.5
周 波 数 FREQUENCY	50/60 Hz
電 圧 VOLTAGE	单相 200・220 v
巻 上 電 動 機 LIFTING MOTOR OUTPUT	0.3 kW
巻 上 速 度 LIFTING SPEED	0.217~0.167 : 0.067~0.017 m/s (13~10 : 4~1 m/min)
横 行 電 動 機 TRAVERSING MOTOR OUTPUT	0.15 kW
横 行 速 度 TRAVERSING SPEED	0.167/0.200 m/s (10/12 m/min)
操 作 電 圧 VOLTAGE OF HAND PUSH BUTTON	200・220 v
定 格 (巻 上 機) RATED DUTY CYCLE	25 min
絶 縁 CLASS OF INSULATION	チェーンブロック : F 種 トロリ : E 種
電源キャブタイヤーケーブル CABTYRE CORD	3 C 2.0 mm ² 0.5 m
操作用押ボタンケーブル PUSH BUTTON CORD	9 C 0.75 mm ² 3.0 m
使 用 形 鋼 RAIL	-----
備 考 REMARK	

ロードチェーン種類：標準

横行ブレーキ：電磁ブレーキ式

W	A	B	C
75	25	167.7	260.0
100	50	180.2	272.5
125	75	192.7	285.0

名 称		100 kg	
TITLE		電気トロリ式電気チェーンブロック	
象印チェーンブロック 株式会社			
ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.			
承認 APPROVED BY	検 図 CHECKED BY	設 計 DESIGNED BY	製 図 DRAWN BY
玉井	玉井	橋本	橋本
尺 度 SCALE		製図 年 月 日 DRAWING DATE 2025 . 1 . 14	
類 別 CODE NO.	α HW-01 α HWMTSB-01		図 番 DRAWING NO. AHWMTSB-K1030
		9	AHWMTSB-K1030

参 考 図