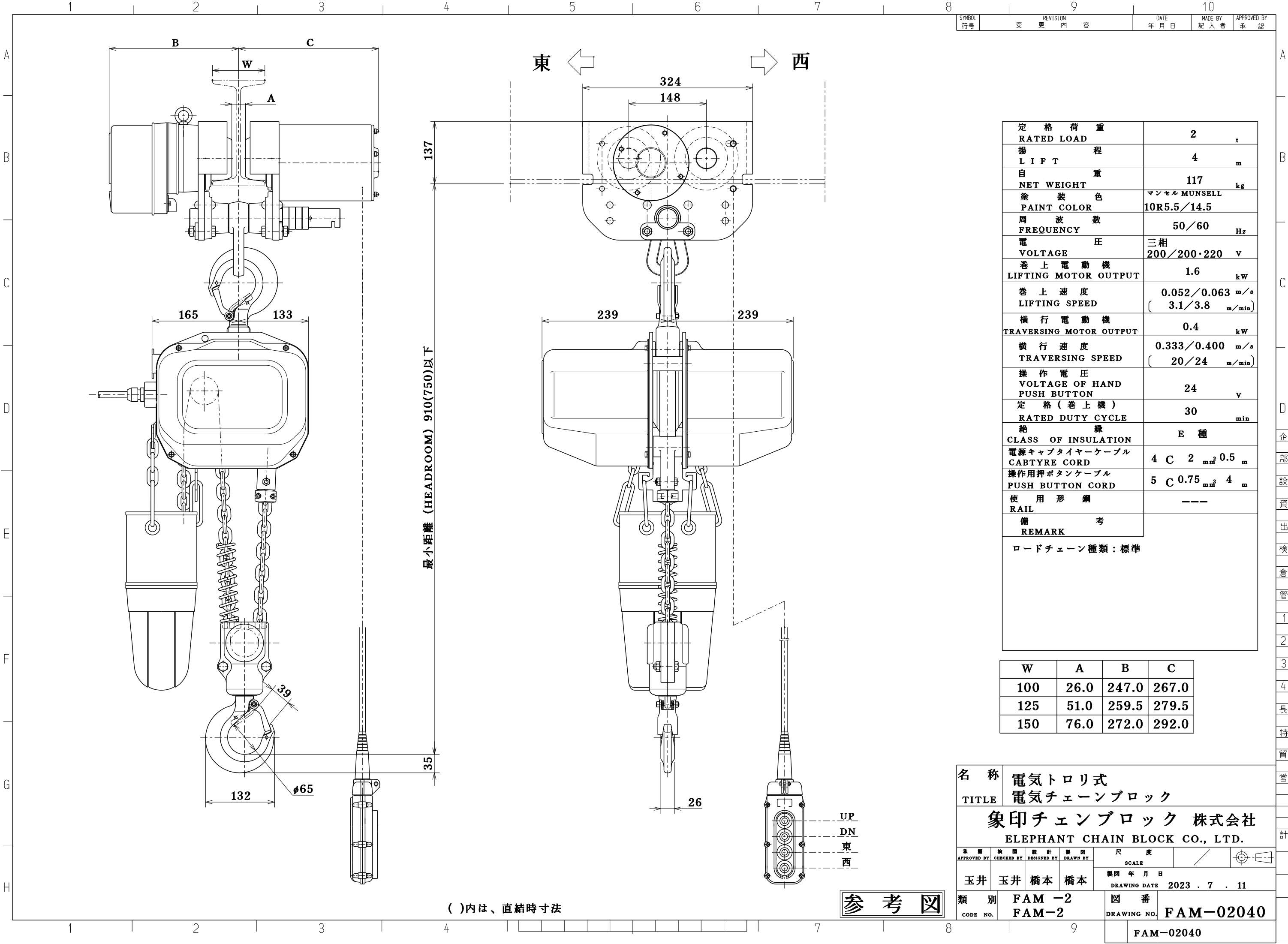




定 格 荷 重 RATED LOAD	2 t
揚 程 L I F T	4 m
自 重 NET WEIGHT	117 kg
塗 装 色 PAINT COLOR	マンセル MUNSELL 10R5.5/14.5
周 波 数 FREQUENCY	50/60 Hz
電 圧 VOLTAGE	三相 200/200・220 v
巻 上 電 動 機 LIFTING MOTOR OUTPUT	1.6 kW
巻 上 速 度 LIFTING SPEED	0.052/0.063 m/s (3.1/3.8 m/min)
横 行 電 動 機 TRAVERSING MOTOR OUTPUT	0.4 kW
横 行 速 度 TRAVERSING SPEED	0.333/0.400 m/s (20/24 m/min)
操 作 電 圧 VOLTAGE OF HAND PUSH BUTTON	24 v
定 格 (巻 上 機) RATED DUTY CYCLE	30 min
絶 縁 CLASS OF INSULATION	E 種
電源キャブタイヤーケーブル CABTYRE CORD	4 C 2 mm ² 0.5 m
操作用押ボタンケーブル PUSH BUTTON CORD	5 C 0.75 mm ² 4 m
使 用 形 鋼 RAIL	---
備 考 REMARK	ロードチェーン種類：標準

W	A	B	C
100	26.0	247.0	267.0
125	51.0	259.5	279.5
150	76.0	272.0	292.0

名 称		電 気 ト ロ リ 式	
TITLE		電 気 チ ェ ー ン ブ ロ ッ ク	
象印チェーンブロック 株式会社			
ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.			
承認 APPROVED BY	検 査 CHECKED BY	設 計 DESIGNED BY	製 図 DRAWN BY
玉井	玉井	橋本	橋本
尺 度 SCALE		製 図 年 月 日 DRAWING DATE 2023 . 7 . 11	
類 別 CODE NO.	FAM -2 FAM-2		図 番 DRAWING NO. FAM-02040
		9	FAM-02040