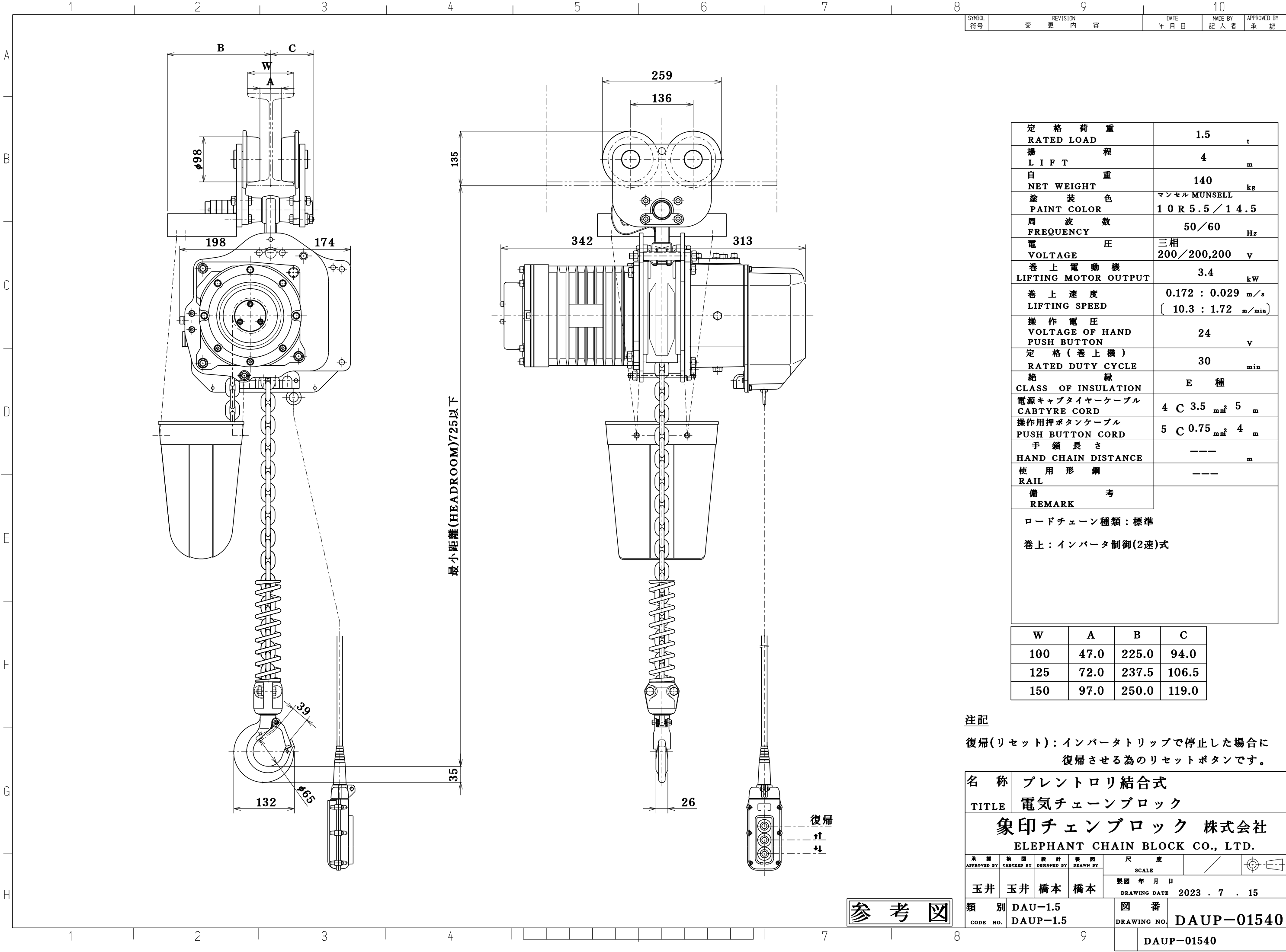




定 格 荷 重 RATED LOAD	1.5 t
揚 程 L I F T	4 m
自 重 NET WEIGHT	140 kg
塗 装 色 PAINT COLOR	マンセル MUNSELL 1 0 R 5.5 / 1 4.5
周 波 数 FREQUENCY	50/60 Hz
電 圧 VOLTAGE	三相 200/200,200 v
巻 上 電 動 機 LIFTING MOTOR OUTPUT	3.4 kW
巻 上 速 度 LIFTING SPEED	0.172 : 0.029 m/s (10.3 : 1.72 m/min)
操 作 電 圧 VOLTAGE OF HAND PUSH BUTTON	24 v
定 格 (巻 上 機) RATED DUTY CYCLE	30 min
絶 縁 CLASS OF INSULATION	E 種
電源キャブタイヤーケーブル CABTYRE CORD	4 C 3.5 mm ² 5 m
操作用押ボタンケーブル PUSH BUTTON CORD	5 C 0.75 mm ² 4 m
手 鎖 長 さ HAND CHAIN DISTANCE	--- m
使 用 形 鋼 RAIL	---
備 考 REMARK	ロードチェーン種類：標準 巻上：インバータ制御(2速)式

W	A	B	C
100	47.0	225.0	94.0
125	72.0	237.5	106.5
150	97.0	250.0	119.0

注記

復帰(リセット)：インバータトリップで停止した場合に
復帰させる為のリセットボタンです。

名 称		プレントロリ結合式	
TITLE		電気チェーンブロック	
象印チェーンブロック 株式会社			
ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.			
承認 APPROVED BY	検 査 CHECKED BY	設 計 DESIGNED BY	製 図 DRAWN BY
玉井	玉井	橋本	橋本
尺 度 SCALE		製 図 年 月 日 DRAWING DATE 2023 . 7 . 15	
類 別 CODE NO.		図 番 DRAWING NO.	
DAU-1.5 DAUP-1.5		DAUP-01540	
		DAUP-01540	