



定格荷重 RATED LOAD	1.5 t
揚程 LIFT	6 m
自重 NET WEIGHT	156 kg
塗装色 PAINT COLOR	マンセル MUNSELL 10R5.5/14.5
周波数 FREQUENCY	50/60 Hz
電圧 VOLTAGE	三相 200/200,200 v
巻上電動機 LIFTING MOTOR OUTPUT	3.4 kW
巻上速度 LIFTING SPEED	0.172 : 0.029 m/s (10.3 : 1.72 m/min)
操作電圧 VOLTAGE OF HAND PUSH BUTTON	24 v
定格(巻上機) RATED DUTY CYCLE	30 min
絶縁 CLASS OF INSULATION	E 種
電源キャブタイヤーケーブル CABTYRE CORD	4 C 3.5 mm ² 5 m
操作押ボタンケーブル PUSH BUTTON CORD	5 C 0.75 mm ² 6 m
手鎖長さ HAND CHAIN DISTANCE	6 m
使用形鋼 RAIL	---
備考 REMARK	ロードチェーン種類：標準 ハンドチェーン種類：標準 巻上：インバータ制御(2速)式

W	A	B	C
100	47.0	225.0	237.0
125	72.0	237.5	249.5
150	97.0	250.0	262.0

注記

復帰(リセット): インバータトリップで停止した場合に復帰させる為のリセットボタンです。

名称 TITLE	ギヤードトロリ結合式 電気チェーンブロック		
象印チェンブロック 株式会社 ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.			
承認 APPROVED BY	検閲 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY
玉井	玉井	橋本	橋本
尺 度 SCALE	1:1		
製図年月日 DRAWING DATE	2023.7.15		
類別 CODE NO.	DAU-1.5 DAUG-1.5	図番 DRAWING NO.	DAUG-01560
DAUG-01560			

参考図

企
部
設
資
出
検
倉
管
1
2
3
4
長
特
買
營
計