



定格荷重 RATED LOAD	2 t
揚程 LIFT	4 m
自重 NET WEIGHT	127 kg
塗装色 PAINT COLOR	マンセルMUNSELL 10R5.5/14.5
周波数 FREQUENCY	50/60 Hz
電圧 VOLTAGE	三相 200/200,220 v
巻上電動機 LIFTING MOTOR OUTPUT	3.4 kW
巻上速度 LIFTING SPEED	0.135 : 0.023 m/s (8.1 : 1.35 m/min)
操作電圧 VOLTAGE OF HAND PUSH BUTTON	24 v
定格(巻上機) RATED DUTY CYCLE	30 min
絶縁 CLASS OF INSULATION	E 種
電源キャプタイヤーケーブル CABTYRE CORD	4 C 3.5 mm ² 5 m
操作押ボタンケーブル PUSH BUTTON CORD	5 C 0.75 mm ² 4 m
手鎖長さ HAND CHAIN DISTANCE	---
使用形鋼 RAIL	---
備考 REMARK	

ロードチェーン種類：標準
巻上：インバータ制御(2速)式

注記

復帰(リセット)：インバータトリップで停止した場合に復帰させる為のリセットボタンです。

名称 TITLE	電気チェーンブロック		
象印チェーンブロック 株式会社 ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.			
承認 APPROVED BY	検閲 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY
玉井	玉井	橋本	橋本
尺度 SCALE	1/10		
製図年月日 DRAWING DATE	2023 . 7 . 15		
類別 CODE NO.	DAU-2S	図番 DRAWING NO.	DAU-02040
		DAU-02040	

参考図

復帰
↑
↓

企
部
設
資
出
検
倉
管
1
2
3
4
長
特
買
營
計