



最小距離(HEADROOM)415(345)以下

( )内は直結時寸法

定格荷重 RATED LOAD	160 kg
揚程 LIFT	6.0 m
自重 NET WEIGHT	24 kg
塗装色 PAINT COLOR	マンセル MUNSSELL 10R5.5/14.5
周波数 FREQUENCY	50/60 Hz
電圧 VOLTAGE	单相 100 v
巻上電動機 LIFTING MOTOR OUTPUT	0.6 kW
巻上速度 LIFTING SPEED	0.250~0.017 m/s ( 15~1 m/min)
操作電圧 VOLTAGE OF HAND PUSH BUTTON	100 v
定格(巻上機) RATED DUTY CYCLE	25 min
絶縁 CLASS OF INSULATION	F 種
電源キャブタイヤケーブル CABTYRE CORD	3 C 2.0 mm <sup>2</sup> 5.0 m
操作用押ボタンケーブル PUSH BUTTON CORD	6 C 0.75 mm <sup>2</sup> 6.0 m
手鎖長さ HAND CHAIN DISTANCE	----- m
使用形鋼 RAIL	-----
備考 REMARK	ロードチェーン種類：標準

W	A	B	C
50	16	135	58
75	41	122.5	70.5
100	66	110	83
125	91	97.5	95.5

名称 160 kg  
 TITLE プレントロリ式電気チェーンブロック  
**象印チェーンブロック 株式会社**  
 ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.

承認 APPROVED BY	検閲 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY	尺 度 SCALE	1/1
佐合	佐合	橋本	橋本	製図年月日 DRAWING DATE	2021.7.2
類別 CODE NO.	α SV-016 α SVP-016		図番 DRAWING NO.	ASVP-K1660	

ASVP-K1660



企  
部  
設  
資  
出  
検  
倉  
管  
1  
2  
3  
4  
長  
特  
買  
營  
計