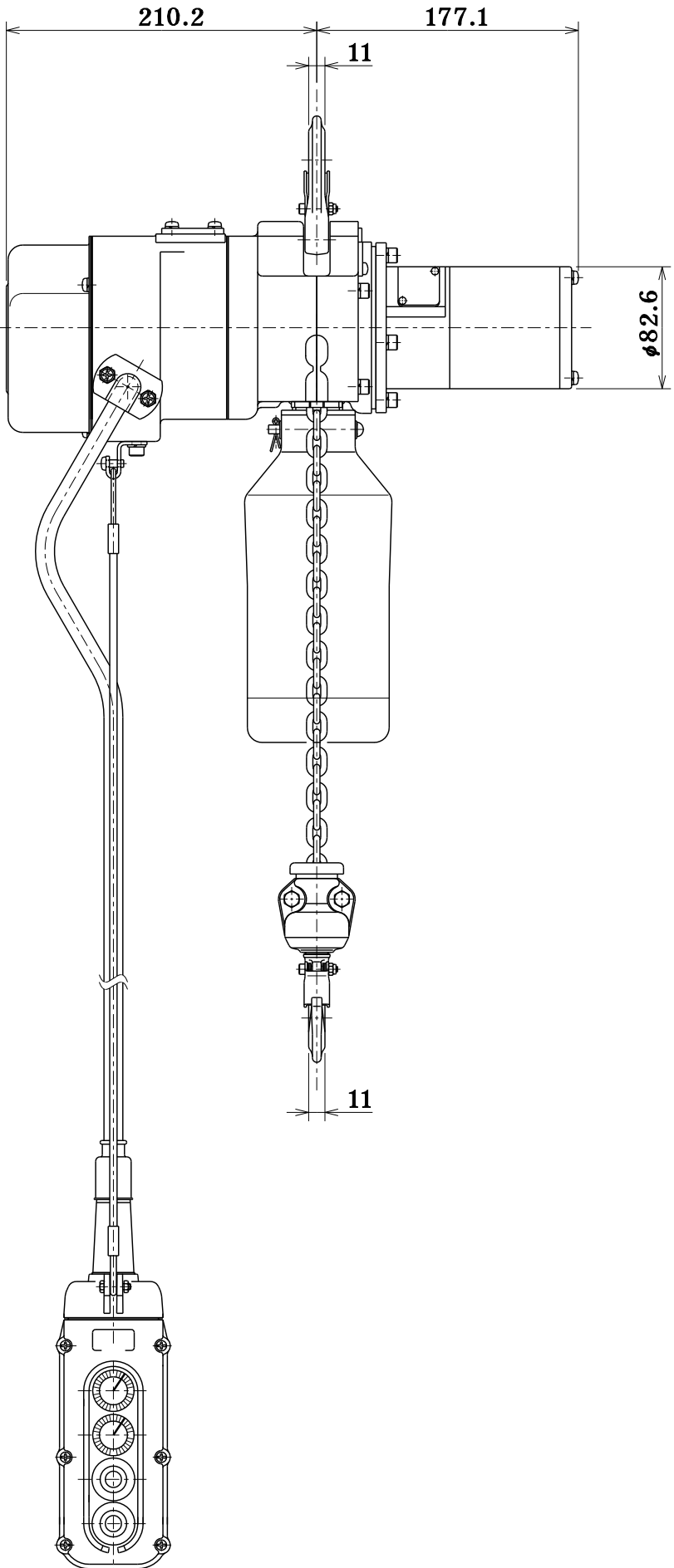


最小距離(HEADROOM)315以下



定格荷重 RATED LOAD	100 kg
揚程 LIFT	6.0 m
自重 NET WEIGHT	17.5 kg
塗装色 PAINT COLOR	マンセル MUNSSELL 10R5.5/14.5
周波数 FREQUENCY	50/60 Hz
電圧 VOLTAGE	单相 200・220 v
巻上電動機 LIFTING MOTOR OUTPUT	0.3 kW
巻上速度 LIFTING SPEED	0.217~0.017 m/s (13~1 m/min)
操作電圧 VOLTAGE OF HAND PUSH BUTTON	200・220 v
定格(巻上機) RATED DUTY CYCLE	25 min
絶縁 CLASS OF INSULATION	F種
電源キャブタイヤーケーブル CABTYRE CORD	3 C 2.0 mm <sup>2</sup> 5.0 m
操作用押ボタンケーブル PUSH BUTTON CORD	6 C 0.75 mm <sup>2</sup> 6.0 m
手鎖長さ HAND CHAIN DISTANCE	----- m
使用形鋼 RAIL	-----
備考 REMARK	ロードチェーン種類：標準

名称 TITLE	100 kg 電気チェーンブロック ELECTRIC CHAINBLOCK			
象印チェーンブロック株式会社 ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.				
承認 APPROVED BY	検閲 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY	尺度 SCALE
佐合	佐合	橋本	橋本	1/1
製図年月日 DRAWING DATE	2021.7.1			
類別 CODE NO.	$\alpha$ HV-01		図番 DRAWING NO.	AHV-K1060
AHV-K1060				

参考図

企  
部  
設  
資  
出  
検  
倉  
管  
1  
2  
3  
4  
長  
持  
買  
營  
計