



最小距離(HEADROOM)415(345)以下

| | | |
|--|--------------------------------|--------|
| 定格荷重 RATED LOAD | 160 | kg |
| 揚程 LIFT | 6.0 | m |
| 自重 NET WEIGHT | 23.0 | kg |
| 塗装色 PAINT COLOR | マンセル MUNSELL 10R5.5/14.5 | |
| 周波数 FREQUENCY | 50/60 | Hz |
| 電圧 VOLTAGE | 単相 200・220 | |
| 巻上電動機 LIFTING MOTOR OUTPUT | 0.6 | kW |
| 巻上速度 LIFTING SPEED | 0.250 | m/s |
| | (15 | m/min) |
| 操作電圧 VOLTAGE OF HAND PUSH BUTTON | 200・220 | |
| 定格(巻上機) RATED DUTY CYCLE | 25 | min |
| 絶縁 CLASS OF INSULATION | F 種 | |
| 電源キャブタイヤーケーブル CABTYRE CORD | 3 C 2.0 mm ² 5.0 m | |
| 操作作用押ボタンケーブル PUSH BUTTON CORD | 3 C 0.75 mm ² 6.0 m | |
| 手鎖長さ HAND CHAIN DISTANCE | ----- | |
| 使用形鋼 RAIL | ----- | |
| 備考 REMARK | ロードチェーン種類：標準 | |

| W | A | B | C |
|-----|----|-------|------|
| 50 | 16 | 135 | 58 |
| 75 | 41 | 122.5 | 70.5 |
| 100 | 66 | 110 | 83 |
| 125 | 91 | 97.5 | 95.5 |

()内は直結時寸法
※直結用結合金具はオプションとなります。

参考図

| | | | |
|---|---------------------|--------------------|----------------|
| 名称 | 160 kg | | |
| TITLE | プレントロリ式電気チェーンブロック | | |
| 象印チェーンブロック 株式会社 ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD. | | | |
| 承認 APPROVED BY | 検閲 CHECKED BY | 設計 DESIGNED BY | 製図 DRAWN BY |
| 佐合 | 佐合 | 橋本 | 橋本 |
| 尺 度 SCALE | 1/10 | | |
| 製図年月日 DRAWING DATE | 2021.7.2 | | |
| 類 別 CODE NO. | α H-016 α HP-016 | 図 番 DRAWING NO. | AHP-K1660 |
| AHP-K1660 | | | |

企 部 設 資 出 検 倉 管 1 2 3 4 長 持 買 営 計