



定格荷重 RATED LOAD	160 kg
揚程 LIFT	3.0 m
自重 NET WEIGHT	17.0 kg
塗装色 PAINT COLOR	マンセル MUNSSELL 10R5.5/14.5
周波数 FREQUENCY	50/60 Hz
電圧 VOLTAGE	単相 200・220 v
巻上電動機 LIFTING MOTOR OUTPUT	0.6 kW
巻上速度 LIFTING SPEED	0.250~0.017 m/s (15~1 m/min)
操作電圧 VOLTAGE OF HAND PUSH BUTTON	200・220 v
定格(巻上機) RATED DUTY CYCLE	25 min
絶縁 CLASS OF INSULATION	F種
電源キャブタイヤーケーブル CABTYRE CORD	3 C 2.0 mm <sup>2</sup> 5.0 m
操作用押ボタンケーブル PUSH BUTTON CORD	6 C 0.75 mm <sup>2</sup> 3.0 m
手鎖長さ HAND CHAIN DISTANCE	----- m
使用形鋼 RAIL	-----
備考 REMARK	ロードチェーン種類：標準

名称 TITLE	160 kg 電気チェーンブロック ELECTRIC CHAINBLOCK	
象印チェーンブロック株式会社 ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.		
承認 APPROVED BY	検閲 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY
佐合	佐合	橋本
製図 DRAWN BY	橋本	
尺 SCALE	1/1	
製図 DRAWING DATE	2021.7.1	
類別 CODE NO.	α HV-016	図番 DRAWING NO.
		AHV-K1630

参考図

企  
部  
設  
資  
出  
検  
倉  
管  
1  
2  
3  
4  
長  
特  
買  
營  
計