



定格荷重 RATED LOAD	100 kg
揚程 LIFT	3.0 m
自重 NET WEIGHT	15.0 kg
塗装色 PAINT COLOR	マンセル MUNSELL 10R5.5/14.5
周波数 FREQUENCY	50/60 Hz
電圧 VOLTAGE	单相 200・220 v
巻上電動機 LIFTING MOTOR OUTPUT	0.3 kW
巻上速度 LIFTING SPEED	0.217~0.017 m/s (13~1 m/min)
操作電圧 VOLTAGE OF HAND PUSH BUTTON	200・220 v
定格(巻上機) RATED DUTY CYCLE	25 min
絶縁 CLASS OF INSULATION	F種
電源キャブタイヤーケーブル CABTYRE CORD	3 C 2.0 mm ² 5.0 m
操作用押ボタンケーブル PUSH BUTTON CORD	6 C 0.75 mm ² 3.0 m
手鎖長さ HAND CHAIN DISTANCE	----- m
使用形鋼 RAIL	-----
備考 REMARK	ロードチェーン種類：標準

名称 TITLE	100 kg 電気チェーンブロック ELECTRIC CHAINBLOCK	
象印チェーンブロック株式会社 ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.		
承認 APPROVED BY	検閲 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY
佐合	佐合	橋本
尺 SCALE	1/1	
製 DRAWING DATE	2021.7.1	
類 CODE NO.	α HV-01	図 DRAWING NO.
		AHV-K1030

参考図

企
部
設
資
出
検
倉
管
1
2
3
4
長
持
買
營
計