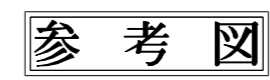


定格荷重 RATED LOAD	100 kg
揚程 LIFT	3.0 m
自重 NET WEIGHT	19.5 kg
塗装色 PAINT COLOR	マンセル MUNSSELL 10R5.5/14.5
周波数 FREQUENCY	50/60 Hz
電圧 VOLTAGE	単相 100 v
巻上電動機 LIFTING MOTOR OUTPUT	0.3 kW
巻上速度 LIFTING SPEED	0.217/0.067 m/s (13/4 m/min)
操作電圧 VOLTAGE OF HAND PUSH BUTTON	100 v
定格(巻上機) RATED DUTY CYCLE	25 min
絶縁 CLASS OF INSULATION	F 種
電源キャブタイヤケーブル CABTYRE CORD	3 C 2.0 mm <sup>2</sup> 5.0 m
操作用押ボタンケーブル PUSH BUTTON CORD	3 C 0.75 mm <sup>2</sup> 3.0 m
手鎖長さ HAND CHAIN DISTANCE	----- m
使用形鋼 RAIL	-----
備考 REMARK	ロードチェーン種類：標準

W	A	B	C
50	16	135	58
75	41	122.5	70.5
100	66	110	83
125	91	97.5	95.5

( ) 内は直結時寸法  
※直結用結合金具はオプションとなります。



名称	100 kg		
TITLE	プレントロリ式電気チェーンブロック		
象印チェーンブロック 株式会社 ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.			
承認 APPROVED BY	検閲 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY
佐合	佐合	橋本	橋本
尺 度 SCALE	1/1		
製 図 年 月 日 DRAWING DATE	2021 . 7 . 2		
類 別 CODE NO.	α SB-01 α SHP-01	図 番 DRAWING NO.	ASBP-K1030
ASBP-K1030			

企 部 設 資 出 検 倉 管 1 2 3 4 長 持 買 営 計