



最小距離(HEADROOM)415(345)以下

定格荷重 RATED LOAD	160	kg
揚程 LIFT	3.0	m
自重 NET WEIGHT	21.5	kg
塗装色 PAINT COLOR	マンセル MUNSELL 10R5.5/14.5	
周波数 FREQUENCY	50/60	Hz
電圧 VOLTAGE	単相 200・220 v	
巻上電動機 LIFTING MOTOR OUTPUT	0.6	kW
巻上速度 LIFTING SPEED	0.250	m/s
	(15	m/min)
操作電圧 VOLTAGE OF HAND PUSH BUTTON	200・220 v	
定格(巻上機) RATED DUTY CYCLE	25	min
絶縁 CLASS OF INSULATION	F 種	
電源キャブタイヤーケーブル CABTYRE CORD	3 C 2.0 mm ² 5.0 m	
操作用押ボタンケーブル PUSH BUTTON CORD	3 C 0.75 mm ² 3.0 m	
手鎖長さ HAND CHAIN DISTANCE	----- m	
使用形鋼 RAIL	-----	
備考 REMARK	ロードチェーン種類：標準	

W	A	B	C
50	16	135	58
75	41	122.5	70.5
100	66	110	83
125	91	97.5	95.5

()内は直結時寸法
※直結用結合金具はオプションとなります。

参考図

名称	160 kg		
TITLE	プレントロリ式電気チェーンブロック		
象印チェーンブロック 株式会社 ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.			
承認 APPROVED BY	検閲 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY
佐合	佐合	橋本	橋本
類別 CODE NO.	α H-016 α HP-016		図番 DRAWING NO.
		尺 度 SCALE	1/-
		製図年月日 DRAWING DATE	2021.7.2
		図番 DRAWING NO.	AHP-K1630
AHP-K1630			

企
部
設
資
出
検
倉
管
1
2
3
4
長
持
買
管
計