



定格荷重 RATED LOAD	100	kg
揚程 LIFT	3.0	m
自重 NET WEIGHT	19.5	kg
塗装色 PAINT COLOR	マンセル MUNSSELL 10R5.5/14.5	
周波数 FREQUENCY	50/60	Hz
電圧 VOLTAGE	単相 200・220 v	
巻上電動機 LIFTING MOTOR OUTPUT	0.3	kW
巻上速度 LIFTING SPEED	0.217	m/s
	(13	m/min)
操作電圧 VOLTAGE OF HAND PUSH BUTTON	200・220 v	
定格(巻上機) RATED DUTY CYCLE	25	min
絶縁 CLASS OF INSULATION	F 種	
電源キャブタイヤケーブル CABTYRE CORD	3 C 2.0 mm ² 5.0 m	
操作用押ボタンケーブル PUSH BUTTON CORD	3 C 0.75 mm ² 3.0 m	
手鎖長さ HAND CHAIN DISTANCE	----- m	
使用形鋼 RAIL	-----	
備考 REMARK	ロードチェーン種類：標準	

W	A	B	C
50	16	135	58
75	41	122.5	70.5
100	66	110	83
125	91	97.5	95.5

()内は直結時寸法
※直結用結合金具はオプションとなります。



名称 100 kg
 TITLE プレントロリ式電気チェーンブロック
象印チェーンブロック 株式会社
ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.

承認 APPROVED BY	検閲 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY	尺 度 SCALE	1/1
佐合	佐合	橋本	橋本	製図年月日 DRAWING DATE	2021.7.2
類 別 CODE NO.	α H-01 α HP-01		図 番 DRAWING NO.	AHP-K1030	

AHP-K1030

企 部 設 資 出 検 倉 管 1 2 3 4 長 持 買 営 計