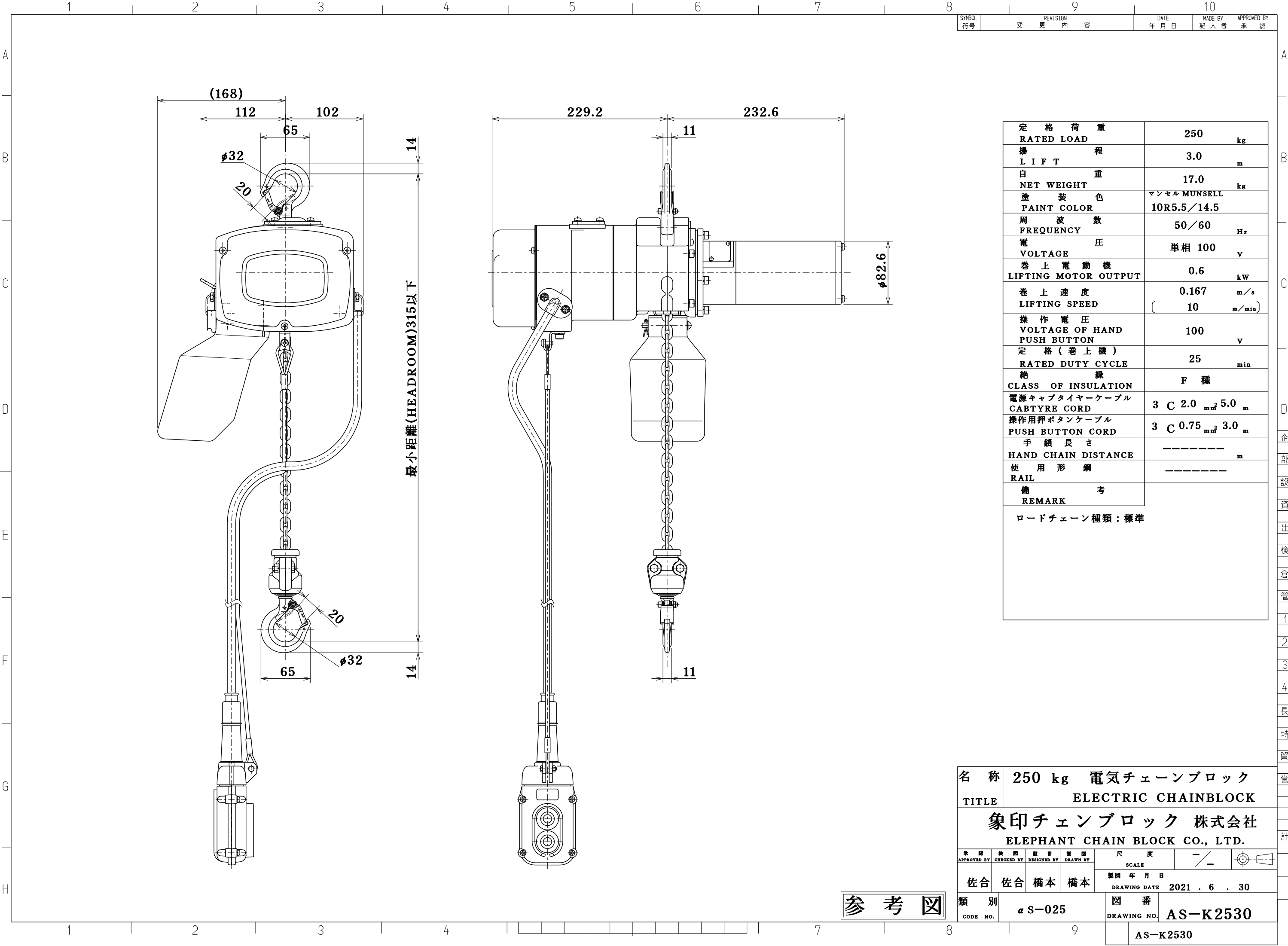




定 格 荷 重 RATED LOAD	250 kg
揚 程 L I F T	3.0 m
自 重 NET WEIGHT	17.0 kg
塗 装 色 PAINT COLOR	マシセル MUNSELL 10R5.5/14.5
周 波 数 FREQUENCY	50/60 Hz
電 圧 VOLTAGE	単相 100 v
巻 上 電 動 機 LIFTING MOTOR OUTPUT	0.6 kW
巻 上 速 度 LIFTING SPEED	0.167 m/s (10 m/min)
操 作 電 圧 VOLTAGE OF HAND PUSH BUTTON	100 v
定 格 (巻 上 機) RATED DUTY CYCLE	25 min
絶 縁 CLASS OF INSULATION	F 種
電 源 キ ャ プ タ イ ヤ ー ケ ー ブ ル CABTYRE CORD	3 C 2.0 mm ² 5.0 m
操 作 用 押 ボ タ ン ケ ー ブ ル PUSH BUTTON CORD	3 C 0.75 mm ² 3.0 m
手 鎖 長 さ HAND CHAIN DISTANCE	----- m
使 用 形 鋼 RAIL	-----
備 考 REMARK	
ロードチェーン種類：標準	

名 称		250 kg 電気チェーンブロック	
TITLE		ELECTRIC CHAINBLOCK	
象印チェーンブロック 株式会社 ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.			
承認 APPROVED BY	検 査 CHECKED BY	設 計 DESIGNED BY	製 図 DRAWN BY
佐 合		佐 合	橋 本
尺 度 SCALE		— / — 	
製 図 年 月 日 DRAWING DATE		2021 . 6 . 30	
類 別 CODE NO.	α S-025		図 番 DRAWING NO.
9		AS-K2530	
		AS-K2530	

参 考 図