



定 格 荷 重 RATED LOAD	100	kg
揚 程 L I F T	3.0	m
自 重 NET WEIGHT	15.0	kg
塗 装 色 PAINT COLOR	マンセル MUNSELL 10R5.5/14.5	
周 波 数 FREQUENCY	50/60	Hz
電 圧 VOLTAGE	単相 200・220 v	
巻 上 電 動 機 LIFTING MOTOR OUTPUT	0.3	kW
巻 上 速 度 LIFTING SPEED	0.217/0.067 m/s (13/4 m/min)	
操 作 電 圧 VOLTAGE OF HAND PUSH BUTTON	200・220 v	
定 格 (巻 上 機) RATED DUTY CYCLE	25	min
絶 縁 CLASS OF INSULATION	F 種	
電 源 キ ャ プ タ イ ヤ ー ケ ー ブ ル CABTYRE CORD	3 C 2.0 mm ² 5.0 m	
操 作 用 押 ボ タ ン ケ ー ブ ル PUSH BUTTON CORD	3 C 0.75 mm ² 3.0 m	
手 鎖 長 さ HAND CHAIN DISTANCE	----- m	
使 用 形 鋼 RAIL	-----	
備 考 REMARK	ロードチェーン種類：標準	

名 称 TITLE	100 kg 電気チェーンブロック ELECTRIC CHAINBLOCK		
象印チェーンブロック 株式会社 ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.			
承認 APPROVED BY	検閲 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY
佐合	佐合	橋本	橋本
尺 度 SCALE	1/1		
製 図 年 月 日 DRAWING DATE	2021 . 7 . 1		
類 別 CODE NO.	α HB-01	図 番 DRAWING NO.	AHB-K1030
		AHB-K1030	

参 考 図

企 部 設 資 出 検 倉 管 1 2 3 4 長 持 買 營 計