

# ダイレクトハンドシリーズ アクセルグリップタイプ 取扱説明書

- この度は、当社製品をお買い求めいただき誠にありがとうございました。
- 当社製品をご使用になる前に、この取扱説明書および、 $\alpha$ ・小型電気チェーンブロック取扱説明書をよくお読みになり正しくご使用ください。
- 保守や点検の際にはこの取扱説明書および、 $\alpha$ ・小型電気チェーンブロック取扱説明書が必要になりますので大切に保管してください。
- 分解、組立を伴う検査は、必ず当社製品取り扱い店または当社営業所までご用命ください。

象印チェンブロック株式会社  
〒589-8502 大阪狭山市岩室2丁目180番地  
TEL.(072)365-7771(代) FAX.(072)367-2053

# アクセルグリップタイプ仕様一覧

## 一速型

種類		一速型			
型式	単相100V	$\alpha$ SDH-006	$\alpha$ SDH-01	$\alpha$ SDH-016	$\alpha$ SDH-025
	単相200V	$\alpha$ HDH-006	$\alpha$ HDH-01	$\alpha$ HDH-016	$\alpha$ HDH-025
定格荷重(kg)		60	100	160	250
揚程(m)		2.5	2.5	2.5	2.5
モータ出力(W)		300	300	600	600
短時間定格(分)		25	25	25	25
巻上速度	m/s	0.217	0.217	0.25	0.167
	m/min	13	13	15	10
フック間最小距離(mm)		730	730	730	730
自重(kg)		20	20	22	22

## 無段変速型

種類		無段変速型			
型式	単相100V	$\alpha$ SVDH-006	$\alpha$ SVDH-01	$\alpha$ SVDH-016	$\alpha$ SVDH-025
	単相200V	$\alpha$ HVDH-006	$\alpha$ HVDH-01	$\alpha$ HVDH-016	$\alpha$ HVDH-025
定格荷重(kg)		60	100	160	250
揚程(m)		2.5	2.5	2.5	2.5
モータ出力(W)		300	300	600	600
短時間定格(分)		25	25	25	25
巻上速度	m/s	0.017~0.217	0.017~0.217	0.017~0.25	0.017~0.167
	m/min	1~13	1~13	1~15	1~10
フック間最小距離(mm)		730	730	730	730
自重(kg)		20	20	22	22

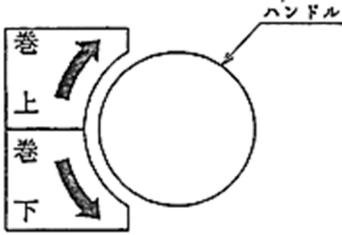
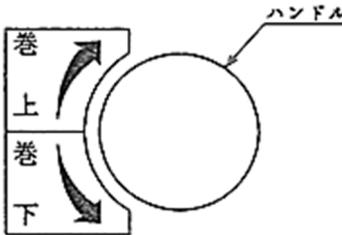
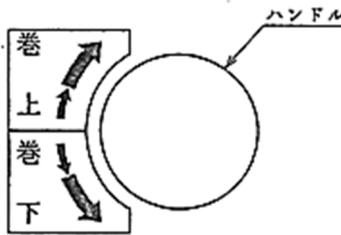
## 二速型

種類		二速型			
型式	単相100V	$\alpha$ SBDH-006	$\alpha$ SBDH-01	$\alpha$ SBDH-016	$\alpha$ SBDH-025
	単相200V	$\alpha$ HBDH-006	$\alpha$ HBDH-01	$\alpha$ HBDH-016	$\alpha$ HBDH-025
定格荷重(kg)		60	100	160	250
揚程(m)		2.5	2.5	2.5	2.5
モータ出力(W)		300	300	600	600
短時間定格(分)		25	25	25	25
巻上速度	m/s	0.084 / 0.217	0.067 / 0.217	0.084 / 0.25	0.067 / 0.167
	m/min	5 / 13	4 / 13	5 / 15	4 / 10
フック間最小距離(mm)		730	730	730	730
自重(kg)		20	20	22	22

### トロリとの組み合わせについて

アクセルグリップタイプの電気チェーンブロックをトロリと組み合わせてご使用になる場合は、プレントロリまたはギヤードトロリと組み合わせてください。電気トロリとの組み合わせは出来ません。

## アクセルグリップタイプの種類

一速型	無段変速型	二速型
<p>ハンドルの回転方向により巻上げ・巻下げの速度が一定速度になるタイプです。</p> 	<p>速度調整用のポテンショメーターが付いており、速度の調整が出来るタイプです。 巻上げ・巻下げの方向にハンドルを回していくと速度が速くなります。</p> 	<p>二速用カムにより巻上げ・巻下げの方向にハンドルを軽く回すと低速のスイッチが入り、そのまま回していくと高速のスイッチが入り巻上げ・巻下げの速度が低速・高速に切り替わるタイプです。</p> 

## 使用上のご注意

- 使用する前にハンドルが円滑に作動することを確認してください。

### ⚠ 注意

- ハンドルの指示方向と巻上げ動作方向が異なった動きをする場合は、運転をしないでください。
- 急反転操作（プラグギング）をしないでください。
- インチング（寸動）運転は、頻繁に行わないでください。
- カールコードを引っ張ったり、他のものに引っ掛けたりしないでください。
- ロードチェーンへ塗布された潤滑油等がカールコードに付着し、カールコードを伝って流れ落ちてくる場合があります。操作部への油の浸入による故障や、カールコードの劣化の原因にもなりますので定期的に点検・清掃してください。
- 作業終了後、ハンドルが中立位置に確実に戻っている事を確認してください。その際に巻上げ・巻下げの動作が停止している事も確認してください。
- 作業後、ハンドルから手を放す際はアクセルグリップ操作部を電気チェーンブロックから自然に、つり下がった位置まで戻してから放してください。
- アクセルグリップ操作部のケースが割れたり、部品が脱落したり異物が付着した場合は、感電や誤作動を起こす恐れがありますので、新品と交換してください。

## 保守と検査の方法

- α・小型電気チェーンブロック取扱説明書をご参照ください。

※アクセルグリップタイプの下フックはα型 定格荷重 490kg 用を使用しておりますので、フックの取り替え基準値につきましては、『α・小型電気チェーンブロック取扱説明書「保守と検査の方法」フックの取り替え基準』表の定格荷重 490～500kg 欄をご参照ください。