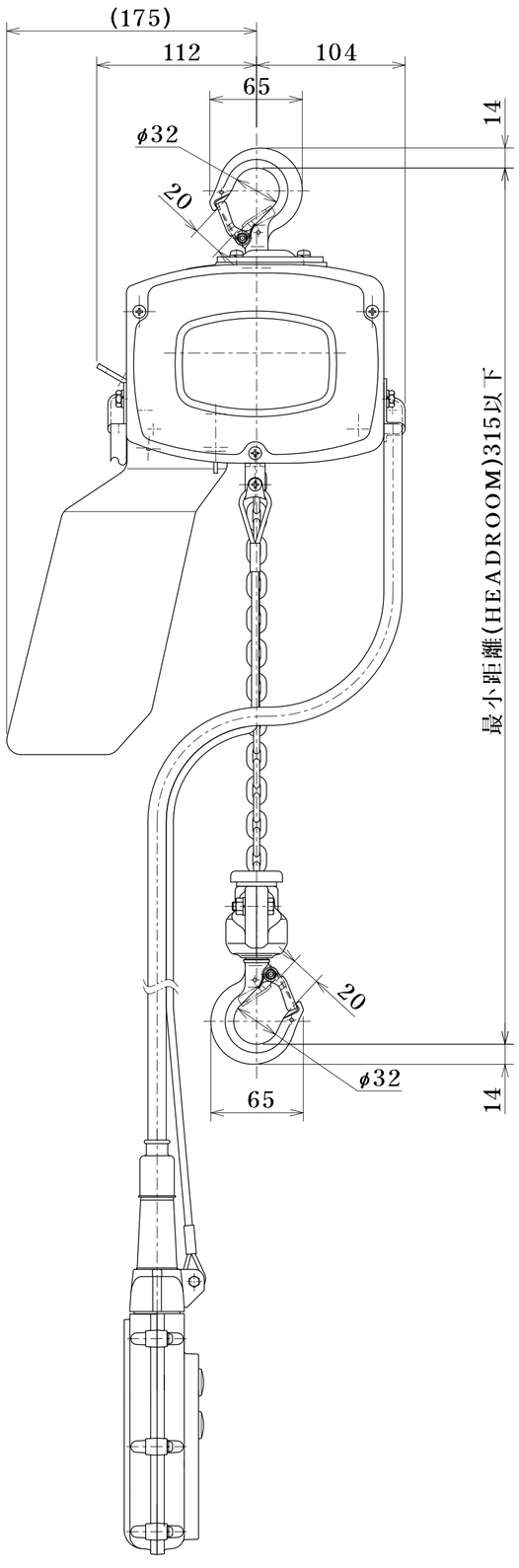
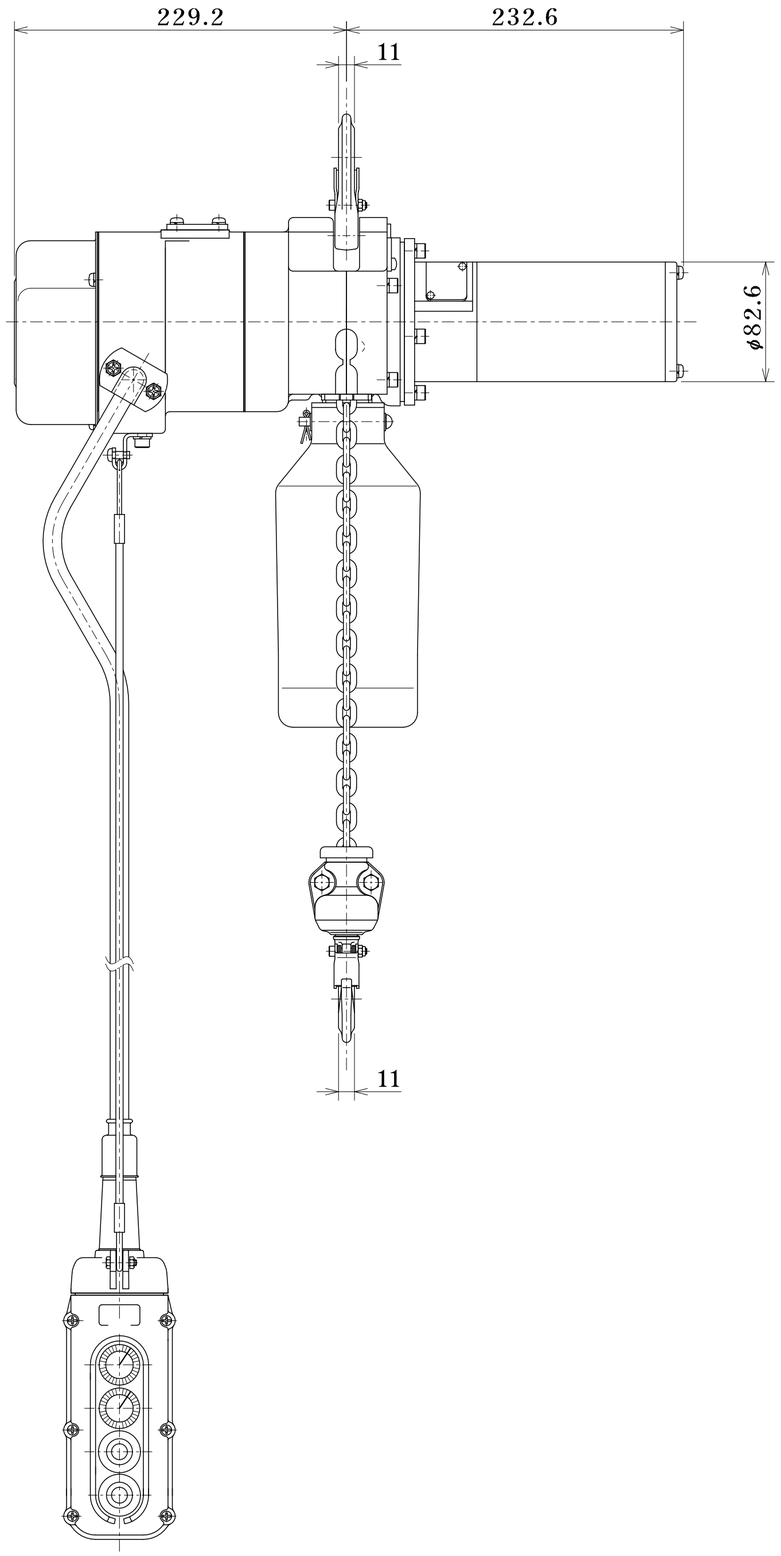
SYMBOL 符号	REVISION 変 更 内 容	DATE 年 月 日	MADE BY 記 入 者	APPROVED BY 承 認





定格荷重 RATED LOAD	160 kg
揚程 LIFT	6.0 m
自重 NET WEIGHT	18.5 kg
塗装色 PAINT COLOR	マンセル MUNSELL 10R5.5／14.5
周波数 FREQUENCY	50／60 Hz
電圧 VOLTAGE	単相 100 V
巻上電動機 LIFTING MOTOR OUTPUT	0.6 kW
巻上速度 LIFTING SPEED	0.250～0.183 m／s 0.083～0.017 （15～11 5～1 m／min）
操作電圧 VOLTAGE OF HAND PUSH BUTTON	100 V
定格（巻上機） RATED DUTY CYCLE	25 min
絶縁 CLASS OF INSULATION	F 種
電源キャブタイヤーケーブル CABTYRE CORD	3 C 2.0 mm² 5.0 m
操作用押ボタンケーブル PUSH BUTTON CORD	7 C 0.75 mm² 6.0 m
手鎖長さ HAND CHAIN DISTANCE	――――― m
使用形鋼 RAIL	―――――
備考 REMARK	

ロードチェーン種類：標準

参考図

名称 TITLE	160 kg 電気チェーンブロック ELECTRIC CHAINBLOCK				
象印チェンブロック 株式会社 ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.					
承認 APPROVED BY	検図 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY	尺度 SCALE	―／―
佐合	佐合	橋本	橋本	製図年月日 DRAWING DATE	2025．4．30
類別 CODE NO.	αSW－016	図番 DRAWING NO.	ASW－K1660		
ASW－K1660					

企 部 設 資 出 検 倉 管 1 2 3 4 長 特 貿 営 計