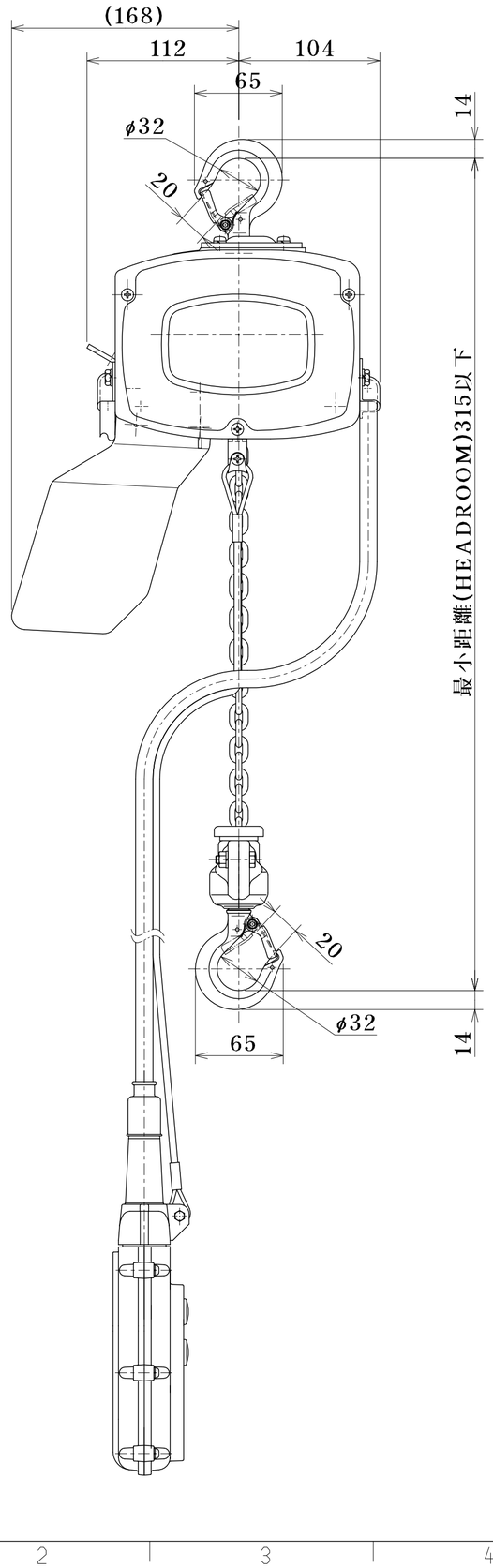
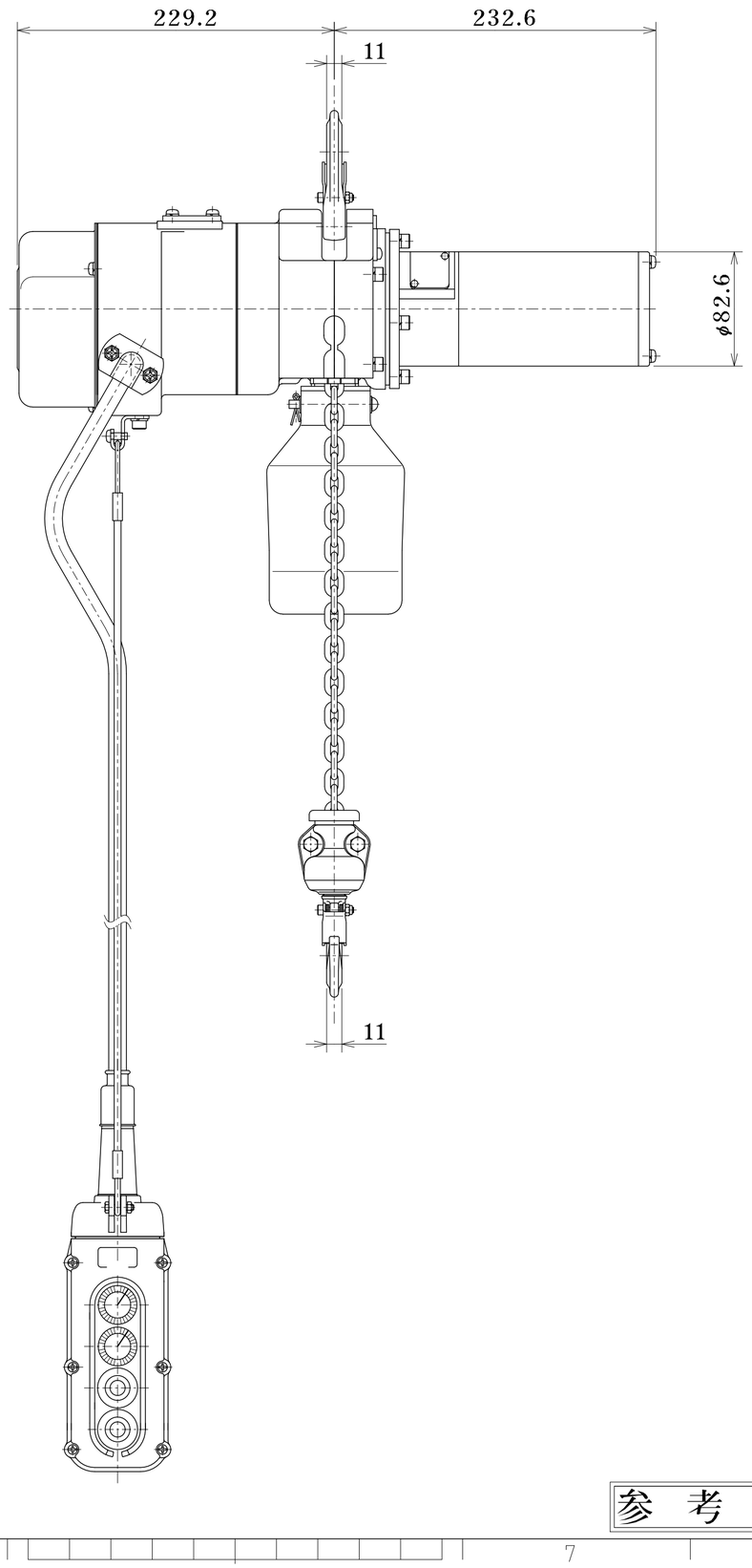
SYMBOL 符号	REVISION 変更内容	DATE 年月日	MADE BY 記入者	APPROVED BY 承認





定格荷重 RATED LOAD	160 kg
揚程 LIFT	3.0 m
自重 NET WEIGHT	17.0 kg
塗装色 PAINT COLOR	マンセル MUNSELL 10R5.5／14.5
周波数 FREQUENCY	50／60 Hz
電圧 VOLTAGE	単相 100 V
巻上電動機 LIFTING MOTOR OUTPUT	0.6 kW
巻上速度 LIFTING SPEED	0.250～0.183 m／s 0.083～0.017 （15～11 5～1 m／min）
操作電圧 VOLTAGE OF HAND PUSH BUTTON	100 V
定格（巻上機） RATED DUTY CYCLE	25 min
絶縁 CLASS OF INSULATION	F 種
電源キャブタイヤーケーブル CABTYRE CORD	3 C 2.0 mm² 5.0 m
操作用押ボタンケーブル PUSH BUTTON CORD	7 C 0.75 mm² 3.0 m
手鎖長さ HAND CHAIN DISTANCE	――――― m
使用形鋼 RAIL	―――――
備考 REMARK	

ロードチェーン種類：標準

参考図

名称 TITLE	160 kg 電気チェーンブロック ELECTRIC CHAINBLOCK			
象印チェンブロック 株式会社 ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.				
承認 APPROVED BY	検図 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY	尺度 SCALE
佐合	佐合	橋本	橋本	－／－
製図年月日 DRAWING DATE 2025．4．30				
類別 CODE NO.	αSW－016	図番 DRAWING NO.	ASW－K1630	
ASW－K1630				

企 部 設 資 出 検 倉 管 1 2 3 4 長 特 貿 営 計